

САМОРЕГУЛИРУЮЩИЙСЯ ГРЕЮЩИЙ КАБЕЛЬ 17НТМ-2СТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная длина секции: 70м	Электрическое сопротивление изоляции: не ниже 100 Мом/м
Длина установочного провода: 2м	Электрическое сопротивление экранирующей оплетки: не более 18,2 Ом/км
Напряжение питания: 220-240В, 50Гц	Диапазон температуры окружающей среды: -50...+50° С
Максимальная рабочая температура: +65°С	Относительная влажность воздуха при температуре 35° С: 98+(-)2%
Максимальная температура воздействия: +85°С	Сечение жилы: 0,5 мм ²
Минимальная температура монтажа: -40°С	Минимальный радиус однократного изгиба при установке: 34мм
Линейная мощность: 17 Вт/м	

2. КОМПЛЕКТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ СЕКЦИИ

№ п/п	Наименование	Длина, мм	Кол-во, шт	Применение
1	Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 16/4	150	1	Соединительная муфта
2	Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 12/3	70		Соединительная муфта
3	Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 12/3	60	1 x 130мм*	Концевая муфта
4	Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 8/2	40	1	Концевая муфта
5	Трубка термоусаживаемая с клеем DSG 6/2	40	1 x 120мм**	Соединительная муфта
6	Соединение медное 3*0,75	15	3	Соединительная муфта



*Трубка разрезается на части 70 и 60 мм
**Трубка разрезается на 3 части по 40мм

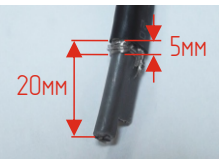
3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ СЕКЦИИ

Изготовление (муфтирование) нагревательной секции включает изоляцию концевой части греющего кабеля и соединение греющей части с питающим проводом. Муфтирование кабеля производится с помощью специального комплекта термоусаживаемых муфт и медных гильз.

Муфтирование концевой части:



Для большей герметичности внутренняя муфта из трубки DSG 8/2



Зачищается 20мм кабеля, на конце вырезается «ступенька»



Отрезок трубки одевается на кабель, полностью закрывая зачищенный участок



Трубка термоусаживается строительным феном



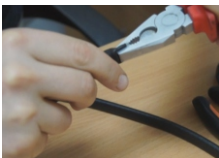
Край в горячем состоянии зажимается плоскогубцами



Поверх одевается часть трубки 60мм



Термоусаживается строительным феном



Край в горячем состоянии зажимается плоскогубцами



В месте зажима должен выступить клей



Муфтирование соединительной части:



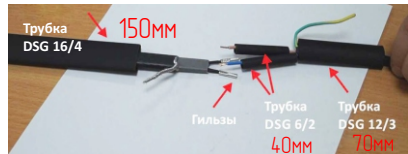
Зачищается 40мм внешней оболочки кабеля и 25 мм внутренней, оплетка скручивается в жгут



Трубка DSG 16/4 150мм одевается на греющую часть кабеля



60 мм питающего провода зачищается, трубка DSG 12/3 70 мм одевается на питающую часть



Трубки DSG 6/2 по 40 мм одеваются на токоведущие жилы питающего провода. Гильзами соединяются зачищенные жилы питающего и греющего кабеля.



Трубки термоусаживаются строительным феном



В месте соединения должен выступить клей



На полученное соединение надвигается трубка DSG 12/3 70 мм и термоусаживается



Заземляющие жилы питающей и греющей части соединяются гильзой и изолируются

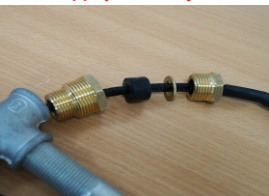


Полученное соединение изолируется внешней трубкой DSG 16/4

4. МОНТАЖ НАГРЕВАТЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ ВНУТРИ ТРУБЫ

Перед монтажом сбросить давление воды в трубопроводе для выполнения монтажных работ (при необходимости). Установить на трубе (врезать) тройник в удобном для обслуживания месте для того, чтобы через него завести кабель внутри трубы.

Рекомендуется вводить кабель в трубу по прямой, при этом подача воды будет происходить под прямым углом.



Вся длина кабеля с осторожностью помещается внутрь трубы



В тройник вкрутить устройство для ввода греющего кабеля и затянуть ключом.



Соединительная муфта греющего кабеля с питающим проводом должна остаться снаружи трубы на 5-7см.



Далее устанавливают уплотнитель, хорошо прижав плоскогубцами, либо другим инструментом. И затем прижимную гайку (кольцо).

ВНИМАНИЕ! Пропустить нагревательную часть кабеля через втулки комплекта для ввода в трубу необходимо перед соединением греющей части с питающей и лишь затем муфтировать секцию.

Латунная втулка с внутренней резьбой $\frac{1}{2}$ и внешней резьбой $\frac{1}{2}$ и $\frac{3}{4}$. Основная деталь, закрепляющая устройство на трубе.

Уплотнитель, обеспечивающий герметичное размещение греющего кабеля.

Прижимная шайба, выполняющая функцию защиты уплотнителя от повреждений.

Латунная втулка с внешней резьбой 1/2, закрепляющая уплотнитель.



Далее закручивают латунную втулку, используя газовый ключ.

Заводить кабель внутрь трубы необходимо, соблюдая осторожность, чтобы не повредить наружную оболочку кабеля.

При вводе избегать заломов кабеля и чрезмерных механических усилий.

Для герметичности резьбу уплотняют ФУМ-лентой, либо льном сантехническим.

Далее необходимо подключить нагревательную секцию к питанию через УЗО или дифференциальный автомат для обеспечения электрической защиты.

Необходимо произвести пробный пуск нагревательной секции. Контроль нагрева секции можно осуществить по выступающей из тройника части греющего кабеля.

ВНИМАНИЕ!

Нагревательные кабели нельзя устанавливать на подвижных элементах.

При монтаже допускается пересечение нагревательного кабеля между собой.

Рекомендуется использовать УЗО-устройство защитного отключения на ток утечки 30 мА, которое срабатывает при снижении сопротивления изоляции нагревательной секции или силового кабеля. Устройство монтируется на DIN-рейку в электрощите.

Для экономии электроэнергии рекомендуется использование терморегуляторов.

5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Нагревательный кабель должен использоваться строго по назначению. Установка и подключение нагревательного кабеля производится только при отключенном напряжении питания.
- Запрещается подавать напряжение на нагревательный кабель, скрученный в бухту.
- Во избежание механических повреждений нагревательного кабеля, установку необходимо осуществлять в чистую трубу, не имеющую острых углов и кромок, без грязи и ржавчины, капель от сварки, брызг цемента или любых веществ, которые могут повредить нагревательную секцию.
- На нагревательный кабель запрещается подавать напряжение, отличающееся от указанного в технических характеристиках (см п. 1 настоящей инструкции).
- Не подвергать нагревательный кабель в процессе монтажа и эксплуатации механическим нагрузкам, скручиванию в продольной плоскости и растяжению.
- При установке и эксплуатации нагревательный кабель не должен изгибаться на радиус меньший, чем указан в технических характеристиках (см п. 1 настоящей инструкции).
- Не допускается использование нагревательного кабеля с внешними механическими повреждениями.
- Не подвергать нагревательный кабель воздействию температуры выше максимальной, указанной в технических характеристиках (см п. 1 настоящей инструкции).
- Запрещается проводить сварочные работы и работать с огнем вблизи нагревательного кабеля, для исключения возможности воздействия недопустимых внешних температур.

**ПРИ НАРУШЕНИИ КАКОГО-ЛИБО ИЗ ДАННЫХ ТРЕБОВАНИЙ,
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НЕ ДЕЙСТВУЮТ**